

Pomoc dla drukarni opakowaniowych

Globalne badania rynku pokazują stały i niezmienny od kilku lat wzrost rynku opakowań zadrukowanych, który oscyluje w granicach 5%. Prognozowany wzrost światowego rynku opakowaniowego w ciągu następnych lat (2016–2020) to 5,2% rok do roku. Największy przewidywany wzrost na rynku globalnym (12–10%) odnotowują Indie, Nigeria, Indonezja, Wietnam. W Europie liderem pod tym względem jest Turcja – 6,3%, a na drugim miejscu Polska – 2,9% (dla porównania Niemcy – 2,7%). Duże globalne marki nadal dominują na rynku opakowań, lecz możemy zaobserwować znaczne obniżenie wielkości pojedynczych zamówień z jednoczesnym wzrostem zamówień krótkoterminowych. Jest to wynik coraz szybszych zmian na rynku produktów końcowych. Wdrażanie całkowicie nowych produktów lub produktów o nowych parametrach technicznych wymusza projektowanie nowych opakowań. Powstaje nowa grafika lub całkowicie nowe opakowanie. Z drugiej strony obserwujemy trend dopasowania produktu do lokalnego rynku, a zmniejszenie oferty na produkty globalne, uniwersalne, oferowane w takiej samej grafice i specyfikacji technicznej.

Produkt kreowany przez producenta jest zastępowany produktem kreowanym przez konsumenta. Mamy do czynienia z produktem globalnym, ale dostosowanym do rynku lokalnego (źródło: „Global Opportunities in Packaging 2011–2020”, produce by The Economist/Intelligence Unit).

Na rynku polskim, w obecnej sytuacji rosnących kosztów robocizny oraz spadającego bezrobocia, dużym wyzwaniem dla drukarni jest pozyskanie odpowiednich pracowników. Rozwiązaniem jest inwestowanie w maszyny, które pozwolą w najbliższej przyszłości ograniczyć ten problem.

Drukarnie opakowaniowe potrzebują pracowników, którzy wykonują proste



czynności polegające na oczyszczaniu i separacji wykrojonych opakowań. Idealnym rozwiązaniem jest zainwestowanie w automat do wykrawania, który dostarcza nam gotowy produkt do wysyłki lub do dalszej obróbki na składarko-sklejarce. Dotychczas takie rozwiązania były zarezerwowane dla firm gotowych zainwestować znaczne środki finansowe. Obecnie na rynku dostępny jest automat sztancujący MK Promatrix 106 CSB, który spełnia te oczekiwania, a jednocześnie nie wymaga bardzo wysokich nakładów inwestycyjnych. Automat jest wyposażony w podstawowe elementy niezbędne do szybkiej pracy, np. systemy Quick Lock, ale przede wszystkim umożliwia rozdzielanie wykrojonych użytków, eliminując dodatkową pracę. Automat MK Promatrix 106 CSB może pracować z prędkością maksymalną 7500 ark./godz.

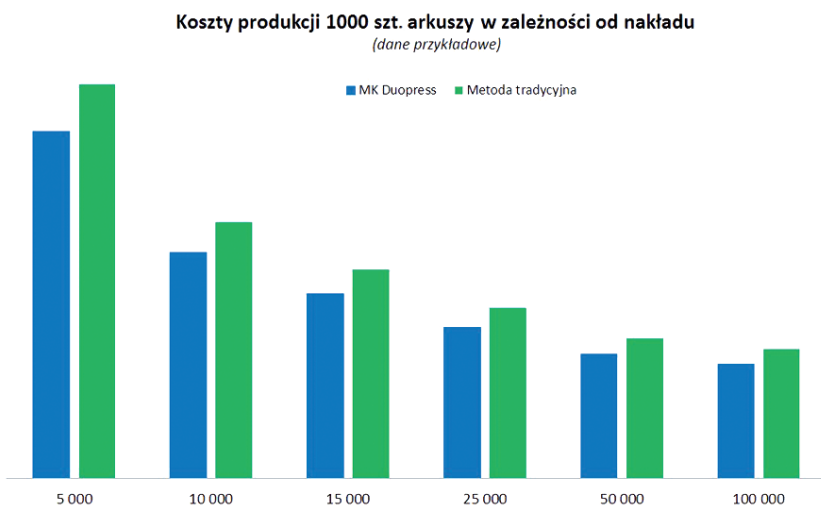
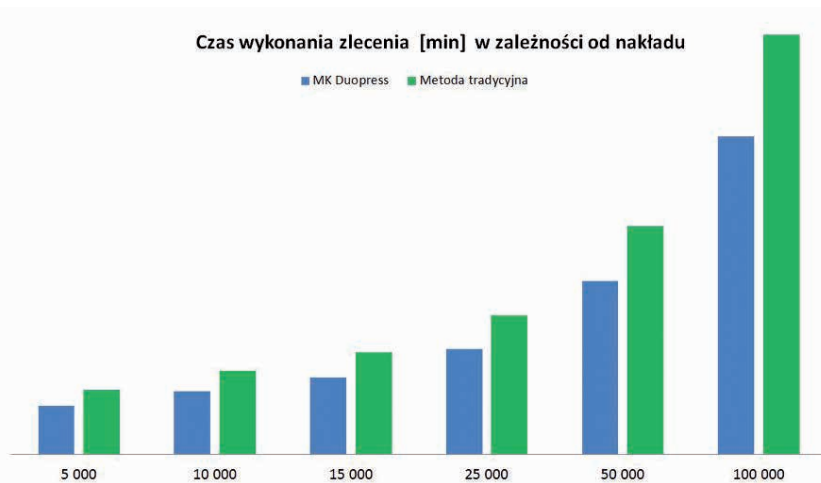
Z kolei dla firm, które oczekują nie tylko zredukowania kosztów robocizny, ale również podniesienia jakości i wydajności, odpowiednim rozwiązaniem może być maszyna MK Duopress. Stanowi ona połączenie automatu do hot-stampingu z automatem do wykrawania. Można na niej wykonywać kilka operacji jednocześnie: nakładać folie na gorąco (hot-foil-stamping), hologramy, wykonywać przetłoczenia, wykrawać, usuwać odpad oraz rozdzielać użytki. Maszyna jest przeznaczona dla firm, dla których hot-stamping jest procesem podstawowym. Jak zwykle w takim przypadku pozostaje pytanie na temat kosztów inwesty-

cyjnych: „A czy to się opłaca?”. Jest wiele aspektów, które przemawiają za takim rozwiązaniem, ale musimy pamiętać, że maszyna MK Duopress nie jest przeznaczona dla prostych opakowań. Alternatywą dla tego typu maszyn jest zakup urządzeń, które ten proces będą wykonywały w oddzielnych etapach. Mam tutaj na myśli automat do wykrawania MK Promatrix 106 CS bez stacji separacji lub z separacją w wersji MK Promatrix 106 CSB oraz automat do aplikacji folii na gorąco (hot-foil-stamping) MK Promatrix 106 FC. W tym przypadku musimy przewidzieć miejsce dla dwóch automatów, pełną obsługę oraz miejsce buforowe dla składowania arkuszy pomiędzy procesami. W przypadku MK Duopress ilość miejsca przeznaczona na ten proces będzie zdecydowanie mniejsza. Drugim elementem jest oczywiście prędkość wykonania całego zamówienia.

O ile czas narządu dla poszczególnych sekcji jest prawie taki sam (w MK Duopress proces narządu obejmuje tylko jeden nakładak i jedno wykładanie), to czas produkcji będzie zdecydowanie krótszy. Otrzymujemy gotowy produkt, eliminując przerwę międzyoperacyjną. Użytkownicy maszyn MK Duopress podkreślają znacznie wyższą jakość produktu końcowego oraz mniejszą ilość odpadu produkcyjnego. Arkusze bezpośrednio po procesie hot-foil-stamping są wykrawane, więc można na bieżąco korygować powstające błędy i niedokładności. Maszyna MK

Duopress pozwala na jednoczesne wykonywanie do sześciu procesów w jednym przebiegu: stacja pierwsza – hot-foil-stamping oraz aplikacja hologramów, stacja druga – wykrawanie (cutting) i przetłaczanie (embossing), stacja trzecia – usuwanie odpadów oraz marginesów (stripping), stacja czwarta – rozdzielanie użytków (blanking). Wielu użytkowników docenia nowe możliwości projektowania opakowań. Jednym z przykładów jest opakowanie z mikrostrukturą na całej powierzchni, również w obszarze linii bigujących. W przypadku konwencjonalnej metody takie opakowanie należy wykonywać w dwóch operacjach lub za pomocą drogiego oprzyrządowania z nożami bigującymi umieszczonymi w narzędziach do wytłaczania mikrostruktury. Efekt końcowy często jest daleki od tego, czego oczekuje klient. W przypadku MK Duopress rozwiązanie jest proste. Na pierwszej stacji, na całej powierzchni opakowania jest wykonywane przetłoczenie na gorąco, co gwarantuje wierne odwzorowanie struktury, a na drugiej stosujemy klasyczny przyrząd do wykrawania i bigowania.

Koszty wykonania 1000 ark. w przypadku MK Duopress są niższe, a czas produkcji krótszy. Symulacja została wykonana przy założeniu, że dysponujemy tej samej klasy maszynami i zlecenia są wykonywane w tych samych warunkach produkcyjnych. Oczywiście dla każdej drukarni dane te mogą się nieznacznie różnić



w zależności od specyfiki produkcji. Niemniej możemy przyjąć, że zlecenia poniżej 5000 ark. warto wykonywać metodą tradycyjną. Powyżej tego nakładu korzyści dla producenta będą się zwiększać wraz z rosnącymi

nakładami. Nie bez znaczenia pozostaje również fakt, że czas zwrotu inwestycji dla MK Duopress jest krótszy.

Zbyszek Krugielka

artykuł promocyjny

reklama

DIGITAL

WWW.PLUSDIGITAL.PL

PLUS DIGITAL, 85-240 Bydgoszcz, ul. Kraszewskiego 7,
e-mail: biuro@plusdigital.pl, tel. 52 320 46 40

Uzyskaj wyższą jakość wydruków wielkoformatowych dzięki drukarce Epson SC-S80610 z dwiema głowicami drukującymi. 9/10-kolorowy zestaw atramentów w modelu SC-S80610, obejmujący pomarańczowy, czerwony i opcjonalnie biały lub metaliczny, pozwala tworzyć wydruki o żywych barwach i zapewnia odwzorowanie do 98,2% kolorów palety PANTONE Solid Coated Colours.



SureColor SC-S80610

Fachowa wiedza

SureColor SC-P5000

Trwała jakość

Dzięki znakomitej niezawodności i wyjątkowej precyzji odwzorowania kolorów, łatwa w obsłudze drukarka SureColor SC-P5000 zapewni niezwykłą jakość wydruków próbnych, artystycznych oraz fotograficznych

